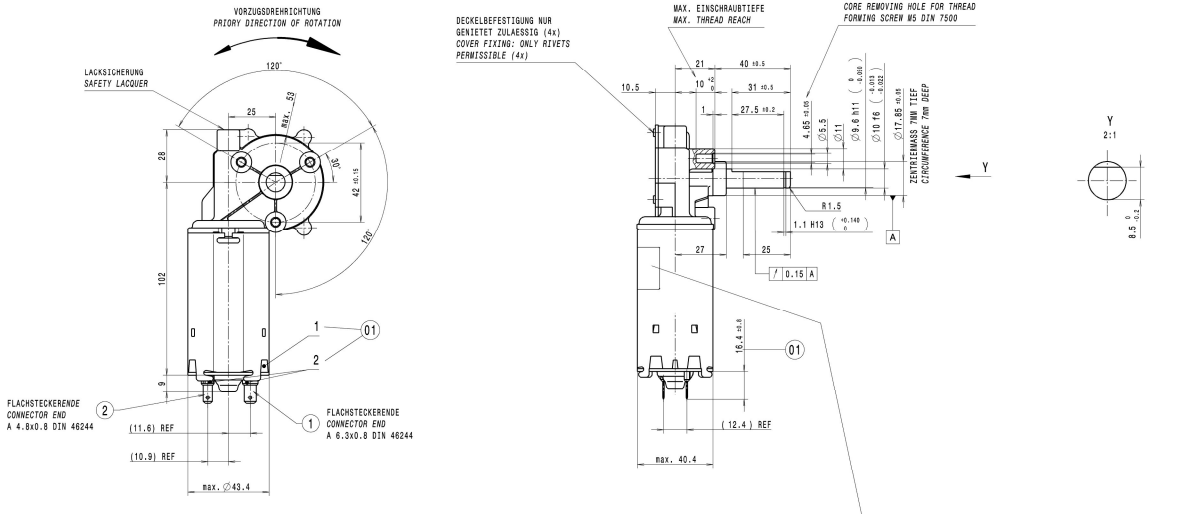
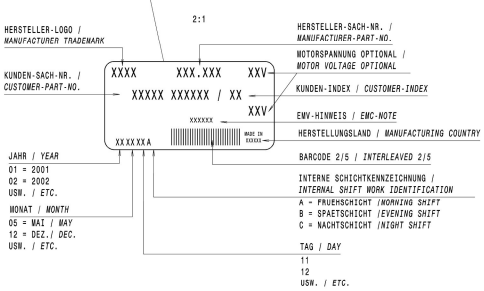
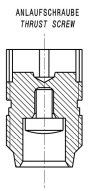
SAMPLING AND RELEASE ACCORDING TO
HQ-P-7.3 AND NWA SUPPLIER MANUAL

SPECIAL CHARACTERISTIC	QUANTITY
SRC (S/R)	0
SC (♦)	0
FC (F)	0

REV. NO.	ZONE	DESCRIPTION		DATE	NAME
50001021		UMSTELLUNG AUF VO-MATERIAL	CHANGE TO VO-MATERIAL	2015-07-28	BORSTA







A) ALLGEMEINES

1.	BETRIEBSSPANNUNG	UN = 24V DC
2.	LEERLAUFDREHZAHL	n0 = 70-90/min
3.	LEERLAUFSTROM	I0 = ≤1.9A
4.	BLOCKIERSTROM	iA = ≥8.5A
5.	BLOCKIERMOMENT	MA = ≥6.5Nm
6.	ENTSTOERBAUTEILE	= SIEHE DIAGRAMM
7.	ISOLATIONSPRUEFUNG	= NA
8.	GETRIEBEHEMMUNG STATISCH	= NA
9.	RADIALBELASTUNG DER ABTRIEBSWELLE	= NA
10.	AXIALBELASTUNG DER ABTRIEBSWELLE	= NA
11.	GERAEUSCHPEGEL	= NA
12.	UMGEBUNGSTEMPERATUR	= -25°C BIS +70°C, NUR BEI 5% ED
13.	SCHUTZART	IP = 30
14.	VIBRATION	= NA

B) BETRIEBSDATEN

1.	BETRIEBSMOMENT (NENNLAST)	= ANSTEIGEND BIS 6.0Nm (RECHTS+LINKSLAUF)
2.	BETRIEBSSTROM (NENNLAST)	= ANSTEIGEND BIS 8A (RECHTS+LINKSLAUF)
3.	STROMBEGRENZUNG	= 8A
4.	EINBAULAGE	= LIEGEND, WELLE NACH OBEN UND UNTEN

C) LEBENSDAUERPRUEFUNG

1.	PRUEFSPANNUNG	= 28 V
2.	ANZAHL DER ZYKLEN	= 80.000
3.	ZYKLUSBESCHREIBUNG	= "DURCHFUEHRUNG MIT BRUEHEINHEIT VON FA.SCHAERER" ZUSAMMENFAHREN, AUF 8A MIT 100MS HALTEN PAUSE VON 1 SEKUNDE (BRUEHEN) WAEHREND 8A 2 SEKUNDEN ZUSAMMENPRESSEN 1 SEKUNDE AUFFAHREN ZUSAMMENFAHREN, AUF 8A MIT 100MS HALTEN RUNTERFAHREN BIS ANSCHLAG AUF 8A MIT 200MS HALTEN
4.	PRUEFTEMPERATUR	= RT
5.	PRUEFLAGE	= BELIEBIG
6.	FREWDKUEHLUNG	= ZUR VERKUERZUNG DER PAUSEN ZULAESSIG
7.	LEISTUNG NACH DAUERTEST	= ABWEICHUNG BIS 10% ZULAESSIG

D) MITGELTENDE UNTERLAGEN

1. ALLG. SPEZIFIKATION INDUSTRIEMOTOREN NIDEC
NACH SWF 46.402 (AUSGABE VOM 09.04.1998)

DARUEBERHINAUS GEHENDE ANFORDERUNGEN
HAT DER KUNDE DURCH PRUEFUNGEN
IM SYSTEM SICHERZUSTELLEN.
HIERFUER UEBERNIMMT
NIDEC KEINE HAFTUNG.

A) GENERAL

1.	NOMINAL VOLTAGE	UN = 24V DC
2.	NO LOAD SPEED	n0 = 70-90/min
3.	NO LOAD CURRENT	I0 = ≤1.9A
4.	SHORT-CIRCUIT CURRENT	iA = ≥8.5A
5.	STARTING TORQUE	MA = ≥6.5Nm
6.	RFI SUPPRESSION	= SEE DIAGRAM
7.	ISOLATION TEST	= NA
8.	SELF LOCKING STATIC	= NA
9.	RADIAL LOAD ON DRIVE SHAFT	= NA
10.	AXIAL LOAD ON DRIVE SHAFT	= NA
11.	NOISE LEVEL	= NA
12.	TEMPERATURE	= -25°C TO +70°C, ONLY AT 5% ED
13.	PROTECTION	IP = 30
14.	VIBRATION	= NA

B) RUNNING DATA

	NOMINAL LOAD	= INCREASE TILL 6.0Nm (CW+CCW)
	OPERATING CURRENT	= INCREASE TILL 8A (CW/CCW)
	CURRENT RESTRICTED	= 8A
	MOUNTING POSITION	= LYING, SHAFT UP AND DOWN

C) LIFE TEST

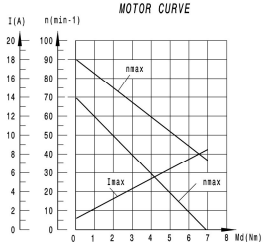
1.	TEST VOLTAGE	= 28 V
2.	NUMBER OF CYCLES	= 80.000
3.	CYCLE (DEFINITION)	= TESTING WITH BREW DEVICE OF FA. SCHAERER: DRIVING: AT 8A WITH 100ms BREAK: 1s (BREWING) DURING 8A 2s PRESSING 1s OPENING DRIVING: HOLD AT 8A WITH 100ms DRIVING DOWN TILL BLOCK HOLD AT 8A WITH 200ms
4.	TEST TEMPERATURE	= RT
5.	TEST POSITION	= OPTIONAL
6.	EXTERNAL COOLING	= AS REDUCTION THE BREAKS PERMISSIBLE
7.	PERFORMANCE AFTER LIFE TEST	= DEVIATIONS LIMIT 10%

D) OTHER VALID DOCUMENTS

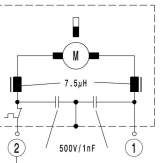
1. GEN. SPECIFICATION INDUSTRIAL MOTORS NIDEC
ACC. TO SWF 46.402 (EDITION AT 09.04.1998)

ADDITIONAL REQUIREMENTS, WHICH ARE NOT
CONTENT OF THE ABOVE SPECIFICATION, HAVE
TO BE SECURED BY THE CUSTOMER.
FOR THIS ADDITIONAL REQUIREMENTS
NIDEC CAN TAKE NO PRODUCT LIABILITY.

MOTORKENNLINIE
MOTOR CURVE



SCHALTBILD
CIRCUIT DIAGRAM



+	RECHTSLAUF	CW ROTATION
-	LINKSLAUF	CCW ROTATION

DREHRICHTUNG / DIRECTION OF ROTATION	UMDREHUNGEN/SEC / REVOLUTIONS/SEC	MOMENT / TORQUE	STROMBEGRENZUNG / CURRENT RESTRICTED	BEMERKUNG / REMARK
LL	4	1.5Nm	-	KOLBEN ZU / ROTOR CLOSED
PAUSE / BREAK	10	-	-	BRUEHEN / SCALED
LL	2	BLOCK / BLOCK	8A	AUSPRESSEN / EXTRUDE
RL	5.6	1.5Nm	-	KOLBEN AUF / ROTOR OPEN
RL	200msec	BLOCK / BLOCK	8A	ANSCHLAG UNTEN / LOWER BLOCK
LL	1.6	1.5Nm	-	STARTPOSITION / START POSITION
PAUSE / BREAK	nB	-	-	ZYKLUSPAUSE / CYCLE BREAK

(01)

POS. / ITEM	BENENNUNG / TITLE	MATERIAL / MATERIAL
2	STECKER FL UNSPRITZUNG MOULDING TERMINAL M5	ZYTEL FR70 G25 VO BK 369
1	PLATTE HALTE / BRUSH W PLATE	ULTRAMID A3 UGS

MOTOR NUR IM SCHALTBETRIEB BETREIBEN!
ED 5%
MOTOR ONLY TO BE USED ON SHORTTIME BASE!
5% DUTY CYCLE

24 V	24 V	62 : 1	KOHLEQUALITAET 09 / CARBON BRUSH QUALITY 09	ZUS SCHRAUBE G GEFETTET / ASSY SET SCREW GREASED	WELLE UNGEHAERTET / UNHARDENED SHAFT	145°C
UN SPANNUNG	UP VOLTAGE	UEBERSETZUNG / GEAR RATIO	BEMERKUNGEN / REMARKS			ABSCHALTTEMPERATUR / SWITCH-OFF

ITEM	MATERIAL NUMBER	QUANT.	TITLE	DOCUMENT NO.

NA NICHT ANGEWENDET / NOT APPLICABLE

(01) ENTFLAMMBARKEIT NACH FMVSS 302 IST NACHZUWEISEN / FLAMMABILITY ACCORDING TO FMVSS 302 HAS TO BE PROVED

LIMIT DIMENSIONS FOR NOMINAL SIZE RANGES IN mm	...6	>6...30	>30...120	>120...400	>400...1000
TOLERANCES FOR NOMINAL SIZE RANGES IN mm ±	0,1	0,2	0,3	0,5	0,8
LIMIT DIM. FOR NOMINAL SIZE RANGES IN DEGREE/ MINUTE (SHORTER ANGLE SIDE)	...10	>10...50	>50...100	>100	
TOLERANCES FOR NOMINAL SIZE RANGES ±	1°	30'	20'	10'	

SURFACE FINISH ACC. TO SWF 00.051 — WORK FOR SURFACE FINISH

SURFACE TEXTURE ACC. TO DIN EN ISO 1302 — EDGES ACC. TO ISO 13715

GEOMETRICAL PRODUCT SPECIFICATIONS (GPS) SIZE ISO 14405 (E) — GEOM. TOLERANCING ACC. TO DIN EN ISO 1101

STOCK MATERIAL

CUSTOMER REFERENCE NO.

MATERIAL SPECIFICATION ACC. TO SWF 18.XXX — WORK FOR MATERIAL SPECIFICATION

MATERIAL NO.	OLD SPAIN MATERIAL NO.	REFERENCE NO.
404-603-99-99		

ALL DIMENSIONS IN mm — SCALE 1:1

TITLE: **MOTOR GMPG**
GEAR-MOTOR GMPG

ARTICLE NO. 0225

RELEASE-LEVEL: RELEASED

	DATE	NAME
DRAWN	26.07.2010	HERMANN
CHECKED	10.11.2015	BRUNDA
RELEASED	10.11.2015	SOMMERHALTER

DT	DOCUMENT NO.	VERSION	SHEET	OF	FORMAT
A	10000007168	01	1	1	A0

NIDEC MOTORS & ACTUATORS GERMANY / POLAND / SPAIN — DUB. FOR

COMPUTER DRAWING PLOTTED AT

COPYRIGHT RESERVED DIN ISO 16016